

Vorläufige Technische Mitteilung  
12/2005

Versuchsprodukt



Pröll KG  
Treuchtlinger Straße 29  
D-91781 Weißenburg i. Bay.  
Telefon +49 9141 906-0  
Telefax +49 9141 906-49  
E-Mail: info@proell.de  
Internet: www.proell.de

# Noritemp GC

## 2-Komponenten-Einbrennfarbe

### **Anwendungsgebiet und allgemeine Eigenschaften**

**Einbrennfarbe zur Dekoration von Glas, Porzellan und Keramik mittels Siebdruck, Pinsel oder Airbrush. Auch zum Bedrucken von Metallen und lackierten oder pulverbeschichteten Metalluntergründen geeignet, wobei hier Vorversuche unbedingt erforderlich sind.**

**Organische Siebdruckfarbe mit sehr guter Beständigkeit gegen wässrige Haushaltsreiniger, Hand- und Maschinenspülmittel sowie gegen Chemikalien und Lösemittel wie aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe, Alkohole, Fette, Öle und Hydraulikflüssigkeit.**

Noritemp GC enthält keine Pigmente auf Basis toxischer Schwermetalle (DIN EN 71, Teil 3).

### **Wichtig**

Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Druck- und Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagendruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren.

Wichtig  
(Fortsetzung)

Im Übrigen verweisen wir auf die Angaben in unserer Technischen Mitteilung „Allgemeines über Siebdruckfarben“ (abzurufen unter [www.proell.de](http://www.proell.de) ⇒ Download ⇒ Siebdruckfarben ⇒ Allgemeines über Siebdruckfarben).

**Glanz**

Glänzendes Farbsystem

**Mischungsverhältnis**

Noritemp GC-Farben werden unmittelbar vor der Verarbeitung mit **Glashärter GC** im Verhältnis 100 : 2 Gewichtsteile = Farbe : Härter abgewogen und homogen vermischt. Anschließend wird die Mischung mit Verdünner oder Verzögerer auf Druckviskosität eingestellt.

**Topfzeit  
(Verarbeitungszeit)**

Das Gemisch aus Farbe und Härter muss innerhalb von 8 Stunden verarbeitet werden. Es sollte nur diejenige Menge angesetzt werden, die innerhalb dieser Zeit verarbeitet werden kann. (Diese Angaben beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von etwa 20 °C, höhere Temperaturen beschleunigen die Aushärtung). Nach Überschreitung dieser Zeit muss mit Verminderung der Haftung gerechnet werden, auch wenn das Gemisch noch verarbeitungsfähig erscheint.

**Farbton-Sortiment**

**Basistöne für das Pröll Mischsystem**

<u>Noritemp GC</u> <u>Farbnummer</u>	<u>Farbton</u>
102	Zitron
320	Hellrot
368	Rot lasierend
429	Rotviolett
467	Rosa lasierend
472	Violett
566	Blau lasierend
669	Grün lasierend
945	Weiß
948	Schwarz

Farbton-Sortiment  
(Fortsetzung)

### **Standardton**

Noritemp GC  
Farbnummer

Farbton

944

Deckweiß

### **Rastersatz**

Noritemp GC  
Farbnummer

Farbton

156

Rastergelb

357

Magenta

558

Cyan

099

Rasterpaste

### **Verdünnen**

15 bis 25 % **Verdüner Noritemp GC 090**

Sondertöne: Angaben auf Etikett beachten.

### **Verzögerer**

**Verzögerer VZ 2**

### **Spritzverdünner**

**Spritzverdünner Noritemp GC 095**

### **Gewebe**

Alle im Siebdruck gebräuchlichen Gewebe eignen sich zum Druck von Noritemp GC.

### **Schablone**

Lösemittelbeständige Kopierschichten sind erforderlich. Gute Auflagenbeständigkeit erreicht man mit der Pröll Kopierschicht Norikop 2 FP.

### **Trocknung/Härtung**

Gute Haftung ist nur durch Einbrennen zu erzielen.

Wir empfehlen folgende Objekttemperaturen bzw. Trocknungszeiten:

160 °C: 20 bis 30 min.

180 °C: 10 bis 20 min.

Auf Glas sollte grundsätzlich bei 180 °C 20 min. eingebrannt werden.

**Hinweis**

Für Haftung und Beständigkeit ist eine saubere, fettfreie Substratoberfläche von entscheidender Bedeutung. Beim Reinigen ist zu beachten, dass handelsübliche (Glas-)Reiniger oft Rückstände von Netzmitteln auf der Oberfläche hinterlassen, die bei starker Beanspruchung und bei Wasserdampfbelastung (z. B. Betauen) Haftungsprobleme verursachen können.

**Reinigung**

Siebe und Geräte sind zu reinigen mit UNI-REIN A III oder UNI-CLEANER FP61.

**Haltbarkeit**

Durch Lagerung oder Transport abgekühlte oder erwärmte Gebinde erst öffnen, wenn der Inhalt Raum-/Umgebungstemperatur angenommen hat. Dies gilt natürlich auch für die zur Einstellung der Farbe benötigten Hilfsmittel.

Im ungeöffneten Originalgebinde ist das Produkt bei trockener Lagerung sowie Temperaturen zwischen 5 und 25 °C ohne Qualitätseinbußen bis zu dem auf dem Etikett angegebenen Datum haltbar.

Es handelt sich um ein Versuchsprodukt, dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Aus diesem Grund können endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit und Langzeitverhalten derzeit nicht gemacht werden. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mit dieser Technischen Mitteilung verlieren die vorherigen Technischen Mitteilungen ihre Gültigkeit.