



Aqua-Jet® KSF

Wasserbasierte Siebdruckfarbe

Anwendungsgebiet und allgemeine Eigenschaften

Wasserbasierte Siebdruckfarbe für harte Bedruckstoffe wie Polycarbonat, Acrylglas, Hart-PVC, Polystyrol (bitte Hinweis unter Punkt „Hilfsmittel“ Vernetzer L20749 beachten), ABS, vorbehandeltes Polyester und vorbehandelte Polyolefine nach Vorversuchen.

Wichtig

Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Druck- und Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagendruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.

Im Übrigen verweisen wir auf die Angaben in unserer Technischen Mitteilung „Allgemeines über Siebdruckfarben“ (abzurufen unter www.proell.de ⇒ Download ⇒ Siebdruckfarben ⇒ Allgemeines über Siebdruckfarben).

Die Farbtöne der Farbsorte Aqua-Jet® KSF enthalten konstitutionell keine Pigmente auf Basis toxischer Schwermetalle (DIN EN 71 Teil 3).

Glanz

Die Basistöne sind seidenglänzend eingestellt, bei Bedarf kann mit 1 % - 2 % Mattierungsmittel 2009 abmattiert werden.

| | |
|---|---|
| Verdünnen | Für guten Verlauf wird vor Druckbeginn 1 % Entschäumer L 36273 zugegeben. Die Farbe wird mit 10 % Wasser verdünnt. Vom Verzögerer L 47716 können bis zu 20 % zugesetzt werden anstelle von Wasser. |
| Gewebe | Alle im Siebdruck üblichen Polyester-Gewebe eignen sich zum Druck der Farbsorte Aqua-Jet® KSF. |
| Beschichtung | Die Siebbeschichtung muss wasserfest sein. Wir empfehlen Diazo-UV-Polymer-Kopierschicht Norikop 7 S. |
| Trocknung | Die Trocknung der Farbe ist abhängig von der vorhandenen Trocknungsanlage, vom Raumklima und vom Bedruckstoff. Kratzfestigkeit, Haftung und Endhärte werden erst nach vollständiger Abgabe der im Farbfilm enthaltenen Feuchtigkeit erreicht. |
| Sonstige Verarbeitungshinweise | Vor Druckbeginn empfiehlt es sich, die Schablone von der Rakelseite gut anzufeuchten. Dadurch wird erreicht, dass auch feine Details gut ausdrucken. Bei kürzeren Druckpausen (bis 5 Minuten) kann das Sieb mit 2 - 3 mm Farbe geflutet stehen. Bei längeren Pausen sollte das Sieb abgerakelt und gereinigt werden. Beim Weiterdrucken das Sieb wieder befeuchten. |
| Überdruckbarkeit | Überdrucklack Aqua-Jet® KSF 093 Seidenmatt oder Aqua-Jet® KSF 093/010 Glänzend. |
| Vernetzen | Zusatz von 2 % Vernetzer L 20749 verbessert Block- und Abriebfestigkeit sowie die Beständigkeit des Farbfilms gegen Wasser und Reinigungsmittel. <u>Vorsicht:</u> Durch den Vernetzer kann die Haftung auf Polystyrol verschlechtert werden. Bitte Vorversuche durchführen! |
| Reinigung von Sieben und Geräten | Restfarben auf Geräten und Sieben soweit wie möglich entfernen. Mit Wasser oder Flüssigreiniger einsprühen, um stärkeres Antrocknen zu vermeiden. Nach Einwirken von Flüssigreiniger (2 - 3 Minuten) wird die Schablone ausgewaschen, eventuell mit Hochdruckwasserstrahl. Alkalisch eingestellte Flüssigreiniger sollten nicht in unmittelbaren Kontakt mit der Haut und den Augen kommen: Schutzhandschuhe und Schutzbrille benutzen! |

Hilfsmittel

- **Entschäumer L 36273**
Vor Druckbeginn 1 % gut einrühren.
- **Verzögerer L 47716**
Wirkt wie eine Verzögererpaste, da die Viskosität der Farbe nicht zu stark erniedrigt wird. Zugabemenge 15 % - 20 %.
- **Vernetzer L 20749**
Zugabe von 2 % verbessert Block- und Abriebfestigkeit sowie Beständigkeit gegen Wasser und Reinigungsmittel.
Die Haftung kann verbessert, aber auch verschlechtert werden (Polystyrol!). Bitte Vorversuche durchführen.
- **Aqua-Jet® Flüssigreiniger L 34642**
Seit Jahren bewährter Reiniger für noch nicht angetrocknete Wasserfarben.
- **Aqua-Jet® Flüssigreiniger L 47603**
Reiniger mit geringem Lösemittelgehalt bei guter Reinigungswirkung für noch nicht angetrocknete Farbreste.
- **Reinigerkonzentrat 6953**
Lösemittelfreier Universalreiniger, kann mit Wasser verdünnt werden (siehe eigene Technische Mitteilung).
- **Reiniger L 45973**
Lösemittelbasierter Reiniger für angetrocknete Farbreste im Gewebe. Das Gewebe sollte vor der Anwendung trocken sein.

Haltbarkeit

Durch Lagerung oder Transport abgekühlte oder erwärmte Gebinde erst öffnen, wenn der Inhalt Raum-/Umgebungstemperatur angenommen hat.

Im ungeöffneten Originalgebinde ist das Produkt bei trockener Lagerung sowie Temperaturen zwischen 5 und 25 °C ohne Qualitätseinbußen bis zu dem auf dem Etikett angegebenen Datum haltbar.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mit dieser Technischen Mitteilung verlieren die vorherigen Technischen Mitteilungen ihre Gültigkeit.