

2K-Siebdruckfarbe

SERIE 658

Hochelastische und beständige 2K-SD-Farbe für dekorative und technische Druckaufgaben

Hochdeckende, glänzende und extrem dehnbare Siebdruckfarbe auf Basis sehr beständiger Grundrohstoffe für den Druck von verschiedensten Weich-Kunststoffen und Gummimaterialien. Anwenderfreundliches System im technisch-industriellen Bereich für hohe chemische und mechanische Belastungen und den langfristigen Ausseneinsatz.

Bedruckstoffe

Die Bandbreite der möglichen Untergrundmaterialien umfasst verschiedenste, stark weichmacherhaltige Kunststoffe, diverse Kautschuk- und Gummimaterialien. Positive Erfahrungen liegen auch im Bereich der Polyesterbedruckung sowie bei Dekorationsdrucken von beschichteten Materialien vor

--Zur Beurteilung der Haftfestigkeit auf den geprüften Untergrundmaterialien wurde bei 2-komponentiger Verarbeitung (4:1 Serie 600-HDA) nach 96h Ruhephase unter Normalbedingungen ein Gitterschnitt laut DIN 53151 plus Tesa-Test und eine Kratzprobe per Fingernagel durchgeführt.--

Aufgrund der inzwischen sehr vielfältigen Kunststoffpalette und unterschiedlichen Modifikationen sowie dem Einbau von Co-Polymerisaten und Recyclingmaterialien sind Vorversuche zur Bestätigung der Farbeignung in jedem Fall unerlässlich.

Anwendung

Einsatzgebiet ist ein sehr breites Spektrum der für technische Anwendungen verwendeten Weichmaterialien, vor allem auch im Automobilbereich. Auch PVC-Schläuche, Radiergummis, Abdeckungen, etc. lassen sich haftfest und dauerdehnbar bedrucken.

Die eingesetzten Basisrohstoffe sind gezielt für extreme Ansprüche bei industriell orientierten Druckaufgaben ausgesucht worden und zeichnen sich durch Aussenanwendungsmöglichkeiten, genauso wie höchste Chemikalienfestigkeiten bei ausgezeichneter mechanischer Beständigkeit und überragender Dehnbarkeit aus. Unterschiedliche Möglichkeiten der Vernetzung mit entsprechenden Härtern (Serie 600-HDA, Serie 600-HDR) erlauben ein sehr vielseitiges Anwendungsspektrum mit individuellen Auslegungen. Genauere Informationen über die verschiedenen Härter, können dem technischen Merkblatt der Serie 600 entnommen werden.

Eigenschaften und Verarbeitung

Dieses moderne Siebdrucksystem kann sowohl im Flachbett- als auch im Handdruck eingesetzt werden. Als 2K-System zeichnet es sich durch akzeptable Trocknungsgeschwindigkeiten und die Möglichkeit rascher Weiterverarbeitung aus. Die Farbzusammensetzung ist so gewählt, dass eine ausgezeichnete Fließfähigkeit den Vollflächendruck genauso ermöglicht wie die innere Thixotropie den Ausdruck von feinsten Schriften und Linien gewährleistet. Das 2-komponentig verarbeitbare Farbsystem härtet sowohl an der Luft als auch forciert mit Wärme (z. Bsp. 140°C / 20-30min). Eine stärkere mechanische oder chemische Belastung sollte erst nach mind. 72 h Ruhephase erfolgen.

Hilfsmittel

Die Serie 658 ist so eingestellt, dass bei normaler Viskositätsreduzierung mit entsprechenden Verdünnern (Serie 600-017, Serie 600-018), Zugabemenge je nach Bedingungen 10-15 Gew.-%, eine über längere Zeit gleichbleibende Druckkonsistenz erwartet werden kann.

Zur Erzielung der erwarteten Beständigkeiten können die Härter Serie 600-HDA sowie Serie 600-HDR im Mischungsverhältnis 4:1 zugegeben werden. Die resultierende Topfzeit ist farbonabhängig, immer aber > 8h.

Andere Additive, die bei extremen Bedingungen sinnvolle Modifikationsmöglichkeiten bieten, sind im technischen Merkblatt *Serie 600-2K-Siebdruck-Hilfsmittel* aufgeführt.

Zugaben von Additiven führen zu einer Veränderung der eigentlichen Produkteigenschaften, so dass Bedruckstoffspektrum und Beständigkeiten verschoben werden können.

Pigmentauswahl

Zukunftsweisend ist die Serie 658 schwermetallfrei, monopigmentiert und folgt den Vorgaben des MS-Farbmischsystems. Zur Verfügung stehen:

- Serie 658-1000 Citrongelb
- Serie 658-1100 Gelb-hell
- Serie 658-1200 Gelb-rötlich
- Serie 658-2000 Orange
- Serie 658-3000 Nelkenrot
- Serie 658-3100 Rot, transparent
- Serie 658-3200 Dunkelrot, transparent
- Serie 658-3300 Magentarot, transparent
- Serie 658-4000 Violett, transparent
- Serie 658-5000 Blau, transparent
- Serie 658-6000 Grün, transparent
- Serie 658-7000 Rot-Braun
- Serie 658-8000 Mischschwarz
- Serie 658-9000 Mischweiss
- Serie 658-0900 Ultramarin (geringe Lichtechtheit!)

Die transparenten Farbeinstellungen eignen sich sowohl bei Farbmischungen zur Erhöhung der Brillanz als auch, in Abmischung mit Effektbronzen, zur Erstellung von Metallicfarbtönen.

Standardfarben nach *Farbfächer ST*:

- 31 Bunttöne (Ton 08-Ton 38)
- 9 Tagesleuchtfarben (Ton 40-Ton 50)

Ergänzt wird diese Grundfarbreihe durch die deckenden Farben

- Serie 658-00 Weiss
- Serie 658-33 Schwarz

Standardmässig sind die matten Farben

- Serie 658-33-MT Schwarz, matt
- Serie 658-00-MT Weiss, matt

im Programm. Auf Wunsch kann jeder andere Basiston in einer matten Einstellung bezogen werden.

Im Bereich der Rasterfarben sind die druckfertigen Farbsysteme

Serie 658-0950	Cyan
Serie 658-0960	Yellow
Serie 658-0970	Magenta
Serie 658-0980	Black/Tiefe

zuzüglich der Verschnittpasten

Serie 658-04	Transparentpaste
Serie 658-06	Thixotropiepaste

erhältlich. Als farbstärkere Varianten werden die Konzentrate

Serie 658-0955	Cyan, konzentriert
Serie 658-0965	Yellow, konzentriert
Serie 658-0975	Magenta, konzentriert
Serie 658-0985	Black, konzentriert

zum Verschnitt oder auch Purdruck angeboten.

Dem Anwender stehen verschiedene Standardlacke zur Auswahl

Serie 658-05	Glanzlack
Serie 658-05-MT	Mattlack

die durch individuelle Spezialeinstellungen ergänzt werden.

Als Metall-Effektfarben bietet die Produktpalette die Farben

Serie 658-100	Silber, abriebfest
Serie 658-101	Britanniasilber
Serie 658-102	Gold, hell
Serie 658-103	Gold, mittel
Serie 658-105	Dukatengold
Serie 658-106	Kupfer

sowie vielfältige Spezialeffekte, die kundenspezifisch ausgearbeitet werden. Hierzu gehören auch die metallfreien Effektbronzen.

Alle oben angesprochenen Farbeinstellungen sind schwermetallfrei pigmentiert und folgen den Regulierungen der EN 71, Teil 3 (Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente). Die Farben zeichnen sich durch hohe Lichtechtheit im Bereich von 6-8 laut Blauwoll-Skala (DIN 16525) aus. **Ausnahmen bilden die Tagesleuchtfarben und der MS-Ton 0900 (Ultramarin).** Zu beachten ist, dass starke Aufhellungen mit Weiss oder Klarlack zu einer Reduzierung der Lichtechtheitswerte führen können.

Trocknung

Die Lösemittelzusammensetzung ist so gewählt, dass lange Viskositätsstabilität im fortlaufenden Druckprozess genauso gegeben ist wie die schnelle Lösemittelabgabe beim Trocknen. Zur schnelleren Verbindung von Härter und Farbe kann mit entsprechenden Wärmeaggregaten gearbeitet werden (Leister, Ofen, IR-Umluft, etc.).

Der Universalverdünner Serie 600-017 verbindet die oben angegebenen Eigenschaften sinnvoll, so dass spezielle Verzögerer meist nicht notwendig werden.

Schablonen

Die Siebdruckfarbe Serie 658 kann mit allen handelsüblichen Polymerschichten und Kapillarfällen verarbeitet werden. Vorversuche sind bei indirekten Schablonenmaterialien notwendig.

Reinigung

Die 2K-Farben der Serie 658 sind mit den gängigen lösemittelbasierenden Reinigern problemlos von Sieb und Arbeitsmaterialien zu entfernen. Empfehlenswert sind die Universalreiniger Serie 600-URS und Serie 600-BRS.

Lagerbeständigkeit

Unter normalen Bedingungen (geringe Temperaturwechsel, mittlere Temperatur zwischen 20-35°C, Luftfeuchtigkeit

20-70%) sind diese 2K-Systeme 2 Jahre (Bronzefarben 1/2 Jahr) ohne Verlust der eingestellten Produkteigenschaften lagerbeständig.

Verpackung

Als Standardgebilde sind 1kg- und 5kg-Polyethylen-Emballagen erhältlich.

Nach Entfernen von Lackresten können diese dem Polyolefin-Recycling zugeführt werden. Mit nicht ausgehärteten Lackresten versehene Gebinde unterliegen der Sondermüllentsorgung (Abfallschlüssel 55509, Deutschland, Sonderabfall X(1640), Schweiz, Abfallschlüssel 080302, EC).

Achtung:

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden.

Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung.

Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist.

Jun-02